

Colle thermofusible PUR pour plaq. de chants Holz-Her

Domaines d'application

La colle thermofusible PUR réagit à l'humidité et durcit grâce à elle. Dès que l'emballage est ouvert, la colle commence à durcir. Elle doit alors être appliquée dans les 24 heures au maximum. Le froid (faible humidité) ralentit le processus de réaction. Une colle thermofusible PUR durcie ne peut plus être fondue. Il est recommandé d'aspirer les vapeurs de colle thermofusible avec une installation séparée, et il est déconseillé de les faire passer dans l'installation de base.



Cartouches Miratherm 5127, nature ou blanc, pour des joints d'une qualité inégalable !

Procédure recommandée

1. Enclencher la machine et chauffer normalement. Enlever la cartouche de colle thermofusible EVA, la retirer par l'arrière ou la pousser vers l'avant.
2. Mettre en place la cartouche de colle thermofusible PUR (5137, 5139, etc.) et l'avancer jusqu'à ce que de la colle sorte à l'avant sur les buses.
3. Baisser la température à 150 °C et attendre jusqu'à ce que l'affichage de la température confirme qu'elle est bien à 150 °C.
4. Coller un échantillon et arracher le chant, contrôler si le trait de colle est correct.
5. On peut maintenant procéder au collage.

Nettoyage de la station de colle

6. Sortir la cartouche de colle thermofusible PUR de la station de colle, de préférence en la poussant vers l'avant.
7. Régler l'épaisseur des pièces au maximum (50 à 60 mm).
8. Insérer une cartouche de nettoyage Miratherm Cleaner 4 (bleu) et l'avancer jusqu'à ce que du nettoyeur bleu Miratherm Cleaner 4 sorte des buses.
9. Baisser la température à 130 °C et laisser le nettoyeur env. 60 minutes dans la station, en avançant un peu la cartouche de temps en temps.
10. Sortir complètement la cartouche de nettoyage Miratherm Cleaner 4.
11. Monter la température à env. 205 °C et mettre une cartouche de Miratherm (5110, 5115, etc.)
12. Quand la température est atteinte, avancer la cartouche jusqu'à ce que de la colle normale EVA sorte des buses à l'avant
13. La machine est prête pour d'autres travaux.

Les données d'application des colles sont mentionnées dans nos fiches techniques.

Colle thermofusible PUR pour plaq. de chants Holz-Her

Avec nous, vous êtes bien conseillé.

Nos collaborateurs au service extérieur dans votre région :



Joël Zürcher
Suisse romande, Tessin, Alsace (F)
Natel +41 79 677 87 55
E-mail joel.zuercher@gyso.ch



Daniel Waldner
Suisse orientale
NPA (CH) dès 7000
Natel +41 79 677 30 82
E-mail daniel.waldner@gyso.ch



Ivo Messerli
Mittelland, Suisse centrale, nord de la Suisse
NPA (CH) jusqu'à 6499
Natel +41 79 677 30 83
E-mail ivo.messerli@gyso.ch

Remarques

Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés.

GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin du Cloalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch

GYSO AG | CH-8302 Kloten